SOLDADO

GRABADO

RESADO

CORTE

FUNDICION



Grabado y corte laser de alta calidad en tiempos reducidos

Gracias a la configuración particular y a la alta calidad de los componentes, las máquinas laser RR son perfectas para marcados y grabados en cada tipo de metal y liga, en materiales de diferente tipo y espesor.





FLEXIBILIDAD

RR está disponible en diferentes configuraciones con fuentes laser de diferentes potencias y permite de ejecutar una amplia gama de trabajos de marcados y cortes de láminas hasta 2mm de espesor.



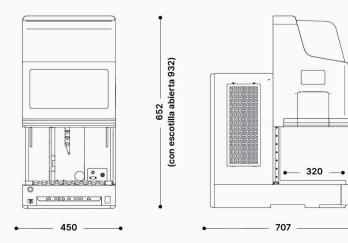
CICLOS DE TRABAJOS INTENSIVOS

RR explota la tecnologia de laser enviado a diodos, que garantiza muy altos rendimientos productivos y la posibilidad de sostener ciclos de trabajos intensivos.



ALTA CALIDAD, REDUCCIÓN DE TIEMPOS

Gracias a las soluciones como el arrastre de la lámina y el auto centrado del marcado, es posible obtener marcados excelentes, reduciendo notablemente los tiempos de producción.



Descubre todas nuestras máquinas, mantente conectado





Mayor información en orotig.com

CARACTERISTICAS

MADE IN ITALY

Maxima seguridad

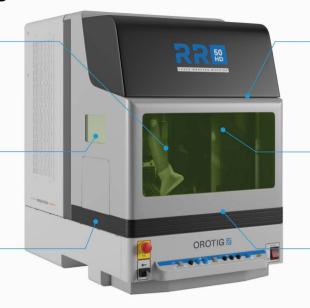
Maxima seguridad gracias a las tres ventanas di inspección certificads CE que consenten de grabar con la puerta cerrada sin el utilizo de los lentes de protección.

Conexión remota

Posibilidad de conexión remota para actualizaciones y asistencia en tiempo real.

Enfriamiento de aire

Enfriamiento de aire que elimina la necesidad de precalientamento del equipo y de un enfriador externo.



Software dedicado

PC dedicado al equipo con software pre instalado a la entrega. Posibilidad de importar files con diferentes extensiones.

Enfoque

Eje Z ajustable digitalmente para el enfoque.

Camara integrada

Camara integrada para una visualización optima del area de grabado para un mejor posicionamiento del objeto.

DATOS TECNICOS

TIPO DE LASER

Fibra bombeada a Diodos (Yb) LASER

SORGENTE LASER (POTENCIA NOMINAL)

20 W, 30 W, 20 HD, 50 HD, 70 HD, 100 HD

AREA DE GRABADO

11 × 11 cm (lente 160 mm), 6 × 6 cm (lente 100 mm)

EJE Z

M2

Electrico con control manual y de software (opcional), carrera eje Z 200mm

Discreto

FECUENCIA

1.0 kHz - 4000 kHz

CLASE DE SEGURIDAD

Clase 1 (cerrada), Clase 3R (abierta)

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Arie forzado

□ Opcional

 $\leq 1.6 \text{ m}^2$

RR

LONGITUD DE ONDA

1064 nm

ALIMENTACIÓN

230 Vac ± 10%, 50/60 Hz, 1P + N + PE, 1.0 kW Max

PESO 71 - 75 Kg

	MARCADO EN METALES	FOTO GRABADO	ORO BLANCO PLATINO	D ANILLOS BRAZALETES	CORTE < 0.5 mm	CORTE < 1.0 mm	CORTE < 1.5 mm	CORTE < 2.0 mm	CORTE EN SERIE
20 W	•		•	•	•	•	0	0	0
30 W		•		•.	•	•	0	0	0
20 HD	•	•	•	•	•	•	0	0	0
50 HD	•	•	•	•	•	•	•	0	•
70 HD	•	•	•	•;	•	•	•	0	•
100 HD	•	•	•	•	•	•	•	•	•





Excelente



O No apto

